



Ficha Técnica Vacuum 200 BLS

Descripción:

Para el servicio de Vacuum Orientoil S.A cuenta con licencia ambiental, los permisos habilitados para el transporte de crudo, slop y demás derivados de petróleo. Sus equipos y personal se encuentran altamente capacitados y habilitados con todos los pases para el ingreso a los diferentes campos petroleros dentro de la Amazonia.

El Vacuum es un camión dotado con cisterna elíptica de acero, su función es el transporte de líquidos, lodos y fluidos en general. Cuenta con una bomba especializada al vacío para succión y descarga de 4 pulgadas.

Joya de los Sachas - Orellana

Dirección: Miraflores Km3, Vía Sacha s/n y Vía Coca

Celular: 0967496695-0980325675

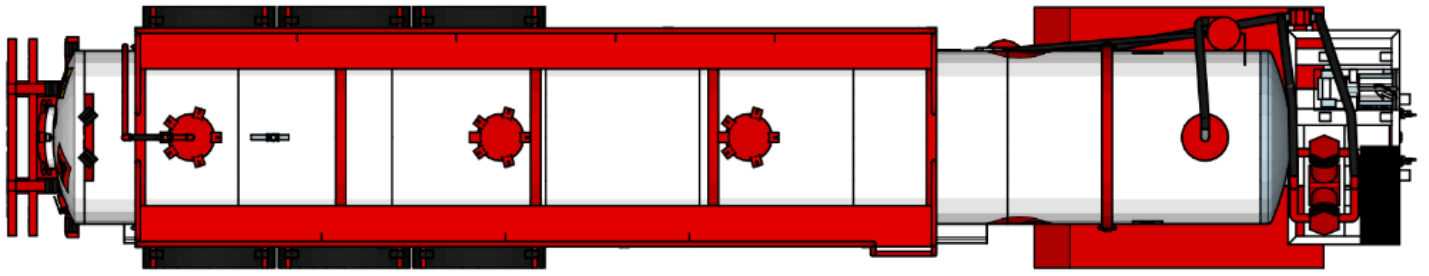
Quito - Pichincha

Dirección: Eloy Alfaro N62-15 y Manuel moreno
frente al hospital San José Obrero

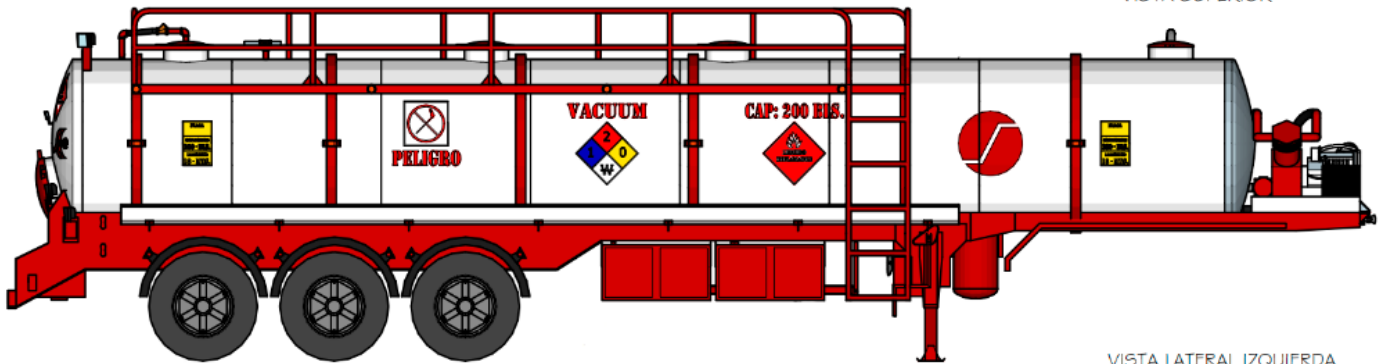
Celular: 0991970373



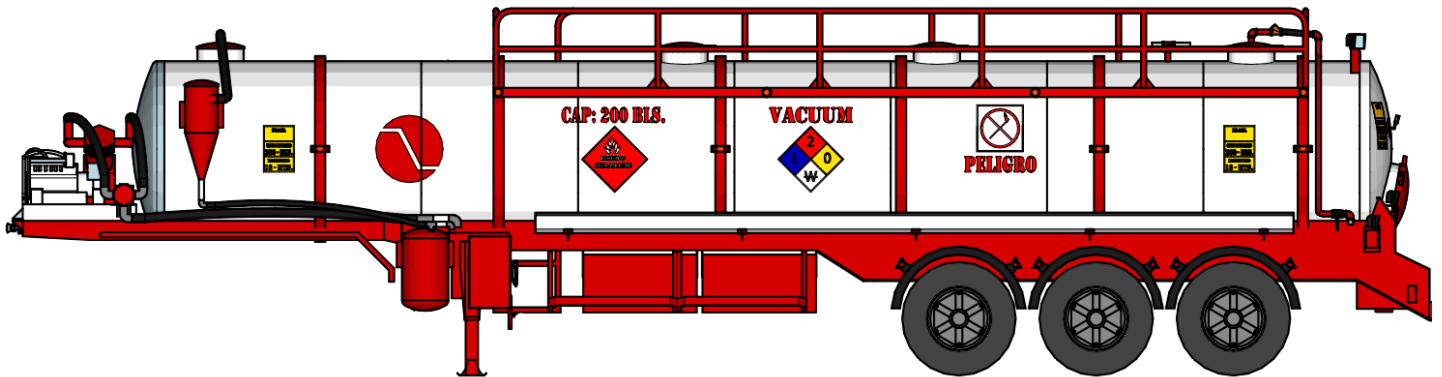
ACCESORIOS GENERALES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ King pin de 2”de acero inoxidable de alta calidad. ▪ Quinta rueda fabricada en hierro fundido nodular. ▪ Manhole o escotilla en Acero inoxidable. ▪ Escalera de acceso a la parte superior del tanque. ▪ Pasamanos de seguridad sobre el tanque. ▪ Puesta a tierra de cobre. ▪ Caja de herramientas (650x300x350 mm). ▪ Kit básico de herramientas (llave de pico, llave de tubo, juego de llaves). ▪ Dos neumáticos de emergencia. ▪ Dos porta mangueras, uno en cada lado. ▪ Guardafango delantero y trasero.
ESPECIFICACIONES DEL TANQUE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Diseño de sección elíptica. ▪ Anillos construidos en acero ASTM A36 y espesor de 6 mm. ▪ Limpieza con granallado comercial. ▪ Fondo anticorrosivo epóxico de alta calidad. ▪ Acabado final de esmalte sintético con poliuretano de secado rápido.
SISTEMA DE CARGA Y DESCARGA	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Motor Deutz con bomba de succión 30 HP 60 Hz. ▪ Sistema de válvulas succión y descarga de 4”. ▪ Manómetro de presión. ▪ Válvula de alivio. ▪ Bota. ▪ Recipiente de residuos contaminados. ▪ Aguja de nivel de carga / Mirilla de aforo. ▪ Juego de mangueras de 4”, 3” y 2”. ▪ Juego de acoples y reductores.
ESTRUCTURA GENERAL	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sistema de suspensión mecánica de 3 ejes. ▪ Sistema de Frenos neumático. ▪ Sistema eléctrico compuesto por luces laterales de posición ámbar y rojas, luces posteriores de freno, direccionales, reversa y luz de cabina. ▪ Tren de apoyo.
ACCESORIOS DE SEGURIDAD	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 extintores tipo PQS 20 Lb. ▪ Conos de seguridad. ▪ Arresta llamas. ▪ Banderas sobre el tanque. ▪ 4 tacos o shockbloks. ▪ Cinta reflectiva. ▪ Medidor de presión de neumáticos. ▪ Botiquín de primeros auxilios. ▪ Kit de contingencia de derrames (Aserrín, paños absorbentes, pico, pala, entre otros). ▪ Alarma de retroceso.
ADICIONALES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Radio de comunicación UHF – VHF. ▪ Kit de investigación de accidentes. ▪ Dispositivo de rastreo satelital.



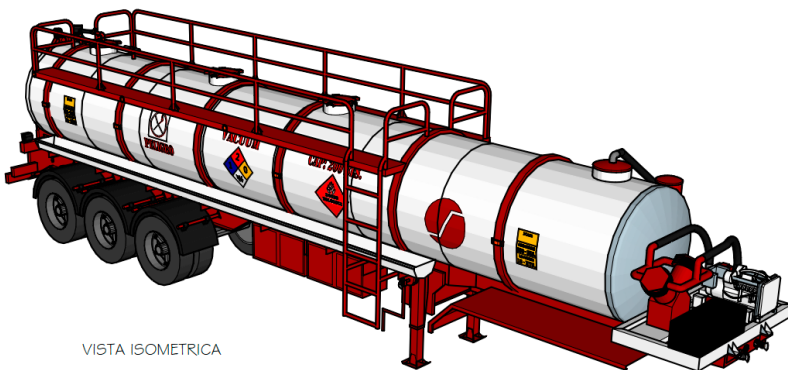
VISTA SUPERIOR



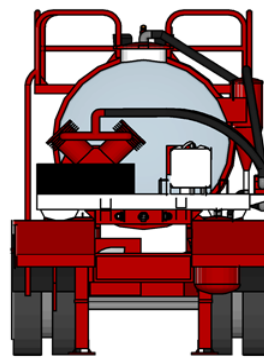
VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA LATERAL DERECHA



VISTA ISOMETRICA



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR